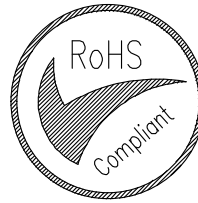
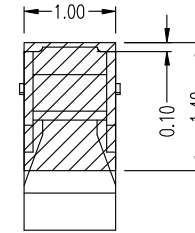
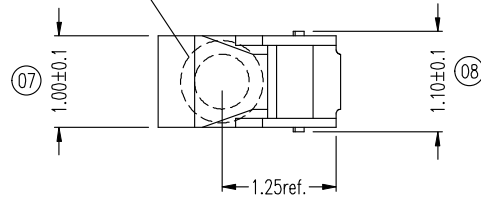


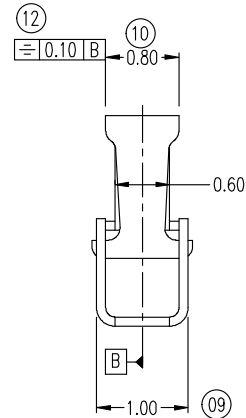
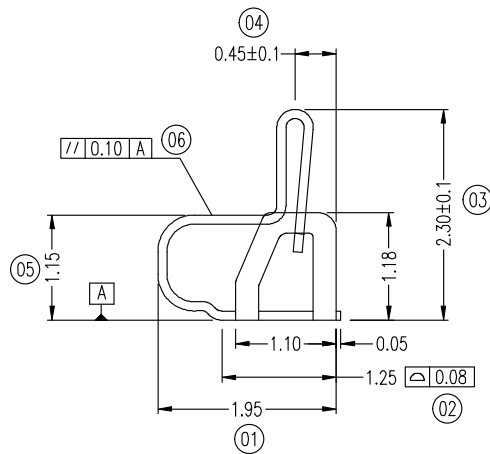
| 版本 | ECN No. | 描述 | 日期 | 制图 | 审核 | 通过 |
|----|---------|----|----|----|----|----|
|    |         |    |    |    |    |    |



吸咀位置

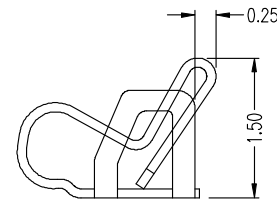


P.C.B焊盘尺寸  
公差:  $\pm 0.05\text{MM}$



技术要求:

- 1, 材质: SUS304, 厚度 $0.1 \pm 0.005\text{mm}$
- 2, 焊锡面不允许有毛边, 其余部位毛边最大0.03毫米
- 3, 标示有"○"为重点控制及检验尺寸, 其余为首件全检尺寸
- 4, 电镀要求:  
整体镀镍50~100唛, 触点及焊盘区域镀金1唛
- 5, 工作高度位置弹力在45gf~70gf之间



极限压下位置

DISONG

未注公差

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| XX. $\pm 0.50$ |                      |
| X. $\pm 0.35$  | X° $\pm 2.0^\circ$   |
| .X $\pm 0.25$  | .X° $\pm 1.0^\circ$  |
| .XX $\pm 0.15$ | .XX° $\pm 0.5^\circ$ |

比例:

12:1

制图

陈桂昌

日期

2022. 8. 29

物料编号:

物料名称:

贴片型五金弹片  
2.0X1.0X2.3mm

版本:

A

页数

1/1

单位:

mm

审核

日期

图幅:

A4

角法:



通过

日期

AS-048